



SYMBIOSE

Technologies SAS

Le façonneur d'or bleu

Conçoit
Fabrique
Installe
Gère



DEFENSE INCENDIE



RECUPERATION
D'EAU DE PLUIE

STOCKAGE
CHIMIQUE/ORGANIQUE



ASSAINISSEMENT



Solutions de gestion des liquides
Transportables, déplaçables, durables

Sommaire

SYMBIOSE TECHNOLOGIES

| | |
|--|---------------|
| <i>Organisés pour servir nos clients</i> | <i>page 3</i> |
| <i>Société solide en plein essor</i> | <i>page 3</i> |
| <i>Société connue et reconnue</i> | <i>page 4</i> |

| | |
|---------------------------------------|---------------|
| Nos gammes de produits et de services | <i>page 5</i> |
|---------------------------------------|---------------|

Nos atouts principaux :

| | |
|--|----------------|
| <i>Citernes souples de SYMBIOSE, stockage flexible jusqu'à 2 000 m³</i> | <i>page 6</i> |
| <i>EUROTANK, le réservoir métallique jusqu'à 10 000 m³, sans engin</i> | <i>page 7</i> |
| <i>CRISTAL, la station d'épuration collective en kit</i> | <i>page 8</i> |
| <i>TELEGESTION de citernes à distance</i> | <i>page 9</i> |
| <i>MOBITANK, pouvoir déplacer une citerne de 250 m³ à 2</i> | <i>page 10</i> |
| <i>SYMBIOSE TECHNOLOGIES, unique société pouvant positionner 1 000 000 litres à J+1 partout en France, ou dans la semaine partout dans le monde !</i> | <i>page 11</i> |

SYMBIOSE TECHNOLOGIES, organisés pour servir nos clients

SYMBIOSE TECHNOLOGIES est spécialisée depuis 2003 dans les solutions de valorisation et de traitement des eaux à usages professionnels (notre premier client historique est le groupe ERAMET, 3^{ème} producteur mondial d'acier spéciaux). Exportant nos systèmes au départ à l'étranger (Afrique Noire, Océanie, Asie), nous avons commencé à proposer nos services en France plus récemment.

Nous sommes reconnus pour la fiabilité et la simplicité des systèmes que nous proposons. Ceci grâce à la maîtrise de chaque étape du projet depuis le développement jusqu'à la mise en œuvre et la maintenance. Nous nous appuyons sur des partenaires locaux de façon à garantir la fonction demandée.

Toutes les solutions que nous proposons sont conçues par nos soins (plusieurs brevets déposés), le pré-montage est systématiquement effectué dans nos ateliers. Nos systèmes sont conçus dans un but de mise en œuvre simple, en limitant autant que possible les opérations de génie civil, ainsi que les compétences spécifiques.

L'ensemble des travaux d'innovation que nous entreprenons nous permet d'être éligibles au Crédit Impôt Recherche depuis plusieurs années et d'avoir reçu le prix de l'innovation *Saône et Loire 2011* pour notre esprit innovant lié à une implication locale.

SYMBIOSE TECHNOLOGIES, une société solide en plein essor

SYMBIOSE TECHNOLOGIES est une SAS au capital de 120 000 € bénéficiant d'une excellente notoriété aussi bien en France qu'à l'étranger. Notre société est connue et reconnue pour son esprit innovant et la qualité de ses solutions et pour l'esprit collaboratif systématiquement mis en œuvre. A ce sujet, nous sommes soutenus par la Région Bourgogne, la Banque Publique d'Investissement et le réseau UBIFRANCE

Nos principes fondamentaux sont :

- 1- S'entourer de spécialistes et coordonner leurs actions pour un résultat final cohérent sur lequel nous nous engageons
- 2- Proposer des systèmes simples faciles à entretenir qui revient à augmenter la fiabilité et à limiter les budgets de fonctionnement
- 3- Faire participer autant que possible les entreprises locales pour la réalisation des travaux de Génie Civil et d'installation, sous notre contrôle et notre responsabilité
- 4- Pré-monter des sous-ensembles dans nos ateliers pour un transport optimisé

Notre développement est soutenu par la Région Bourgogne, OSEO et le réseau UBIFRANCE.

SYMBIOSE TECHNOLOGIES, société connue et reconnue

En France Métropolitaine :

ADVENS, ALGECO, Armée de l'Air, Armée de Terre, AREA (groupe APRR), BOUYGUES Constructions, BOUYGUES ENERGIES, COLAS, Communauté de communes de la Côte d'Albâtre, Communauté Urbaine le Creusot-Montceau, Compagnie des Eaux de l'Ozone, Groupe COMPAS, DGAC, EDF, EIFFAGE, EUROVIA, FRANS BONHOMME, GL EVENTS, FRANEX, HERTZ, Hôpital de Bourg en Bresse, INRA, IVECO, KILOUTOU, LYONNAISE des Eaux, METALLIANCE, ONF, PHYTOREM, Groupe RDS, RENAULT TRUCKS, SERCEL, SETHELEC (Groupe Suez), SAINT GOBAIN, SETOM de l'Eure, SNIA, SIEMMENS, SNCF, SPA, TOSHIBA, Groupe TEREOS, VESTAS, Ville de NANTES, Ville de CHALON SUR SAONE, Ville de CORBAS, Ville de RETHEL, VEOLIA, VINCI, WC LOC, , Your Event...

Ainsi que des agriculteurs, des éleveurs, des Entreprises de Travaux Agricoles, de nombreux particuliers (via notre réseau de partenaires).

A l'export :

SLN (Groupe ERAMET - Nouvelle Calédonie), COMILOG (Gabon), CEGELEC (Nouvelle Calédonie), CNFSK CONSULTING (Ghana), IBUKO (Angola), TEREX cranes (Australie), SAHARA ENVIRONNEMENT (Algérie), GIPLANET (Italie), INCHEM (Italie), TOTAL PACIFIQUE (Nouvelle Calédonie), ERTTP (Nouvelle Calédonie), SUEZ (Belgique), SOCOMETRA (Groupe Suez Nouvelle Calédonie), KONIAMBO NICKEL SA (Groupe POSCO Nouvelle Calédonie), France Energie Finance (Caraïbes)...

SYMBIOSE TECHNOLOGIES est enregistrée comme fournisseur de l'ONU :

BA5D, FAO, FIDA, ITC, OIAC, OIT, OMM, OMPI, OMS, ONUDI, ONU-Femmes, OTICE, PAM, PNUD, Secrétariat de l'ONU, UNESCO, UNHCR, UNICEF, UNOPS, UNRWA

Nos partenaires principaux

GRAF, NEVE, ATB, AXE ENVIRONNEMENT, SERAC, PERMO, CALPEDA.

SYMBIOSE TECHNOLOGIES est membre actif de :



Réseau de compétences d'une vingtaine d'acteurs engagés autour des valeurs de l'écologie et la protection de l'environnement. Charte sociale et environnementale.



GIE regroupant une quinzaine d'entreprises complémentaires autour des métiers de la sécurité. Capable de mettre en place et gérer une base de vie complète dans un pays étranger.

Nos gammes de produits et de services

SYMBIOSE TECHNOLOGIES offre un éventail complet de solutions pour la gestion de vos liquides : temporaires et de longue durée, dès l'intervention ponctuelle à la gestion du projet dans son ensemble, pour des applications courantes et spéciales.

Dans le souci de répondre au mieux à vos besoins tout en tenant compte de votre budget nous avons conçu trois gammes de produits et de services.

La gamme **OPTIMUM** se focalise sur des solutions économiques et robustes prêtes à mettre en place. Parfaite pour des applications standards.

La gamme **Business Class** propose des solutions personnalisables pour des applications plus étendues avec une un panel des services élargi.

La gamme *First Class* offre des solutions sur mesure pour répondre aux besoins spéciaux de nos clients.

Comparaison des gammes SYMBIOSE TECHNOLOGIE :

| | OPTIMUM | Business Class | <i>First Class</i> |
|-----------------------|--------------------------------|--|--------------------------------------|
| Utilisations | EB | EB, EU, PO, PI, EA, PC | EB, EU, PO, PI, EA, PC, AI |
| Volume | | | |
| <i>Citerne souple</i> | Au choix 500 m3 max | Au choix 2000 m3 max | Spéciaux |
| <i>Eurotank</i> | Au choix 1 400 m3 max | Libre 10 000 m3 max | Libre 10 000 m3 max |
| Géométrie | | | |
| <i>Dimensions</i> | Fixes | Au choix | Spéciaux |
| <i>Forme</i> | Fixe | Fixe | Spéciale * Formes polygonales |
| Equipements | | | |
| <i>Dimensions</i> | Prédéfinis | Au choix | Libre |
| <i>Positionnement</i> | 3 configurations au choix | Libre | Libre |
| Installation | Non * Manuel d'installation | Oui | Oui |
| Garantie | | | |
| <i>Fabrication</i> | 10 ans dégressive | 15 ans non dégressive | A vie |
| <i>Fonctionnement</i> | Non | Non | * Avec un contrat de maintenance |
| Les + | Ecorobuste | Applications étendues Garanties supérieures | Applications spéciales Sur mesure |

Légende :

EB - eau brute, Eu - eaux usées, PO - eau potable, PI - protection incendie, EA - engrais agricole, PC - produits chimiques, AI - autres applications industrielles

Les Citernes souples SYMBIOSE – Jusqu'à 2 000 m³

La citerne souple SYMBIOSE est la solution la plus simple pour stocker vos liquides homogènes, peu visqueux et éventuellement complexes.

Ce stockage sous vide d'air empêche les proliférations internes ainsi que l'évaporation. Il permet de conserver les qualités de votre liquide.



Adaptée à votre liquide

Eau, liquides corrosifs, agressifs, acides, bases... Nous disposons de **14 types de toiles** permettant de répondre à tous les cas de figure. Nous saurons systématiquement vous présenter des références des réalisations similaires ou, ensemble, mettons en place un protocole de test.

Elément d'un ensemble

Une citerne souple doit être connectée à une installation hydraulique pour assurer la fonction demandée. SYMBIOSE, dispose de toutes les ressources nécessaires pour réaliser le branchement à votre installation : pompage, tuyaux, connectique, transmission d'informations et ce quel que soit le liquide.

Garantissant la fonction

Tous les systèmes que nous fournissons sont garantis sur site. Nos chantiers sont réalisés en collaboration avec des entreprises de BTP, sous notre responsabilité. Connaissant parfaitement chaque installation, nos **garanties sont extensibles à vie**.

Allant toujours plus loin

Notre Bureau d'Etudes développe 2 matériels par an et dépose régulièrement des brevets. Maîtrisant notre métier, nous saurons aussi être le façonneur de vos réponses.

Références significatives :

- Armée de l'Air - BA107 Villacoublay, BA217 Brétigny sur Orge
- Stockage d'acides (1800m³) pour le groupe brésilien VALE-INCO
- Stockage de Chlore (33° Ch), Soude (28° Ch), saumures pour l'industrie chimique
- Stockage de liquides alimentaires
- Opérations urgentes sur DOM TOM

EUROTANK le réservoir métallique – Jusqu'à 10 000 m³

L'EUROTANK est la solution la plus simple pour stocker vos liquides en gros volume, performante même dans des endroits difficiles d'accès. Ce stockage rigide est facilement **déplaçable** comme il n'a pas besoin de **dalle béton**.

Pour n'importe quelle capacité de stockage allant de 17 à 10 000 m³, toute la gamme utilise une seule référence de tôles latérales renforcées. D'une hauteur standard de 3 m, le volume est fonction du diamètre. Cette configuration facilite le transport et permet le montage du réservoir sur n'importe quel sol compact tout en assurant la performance exigée.



Adaptée à votre liquide

Eau, liquides corrosifs, agressifs, acides, bases... Nous disposons de **14 types de toiles** permettant de répondre à tous les cas de figure. Nous vous présentons systématiquement des références des réalisations similaires ou, ensemble, mettons en place un protocole de test.

Transportable et déplaçable aisément

Composé des tôles identiques, l'EUROTANK est extrêmement simple à assembler et à transporter (en container, en camion ou même en un pick-up comme la pièce la plus lourde ne dépasse pas 700 kg).

- Dimensions d'une tôle standard : 3m x 1m, poids unitaire : 40 kg
- Etanchéité du réservoir est assurée par une toile de 50 à 700 kg en fonction de sa capacité

Installable sans engin

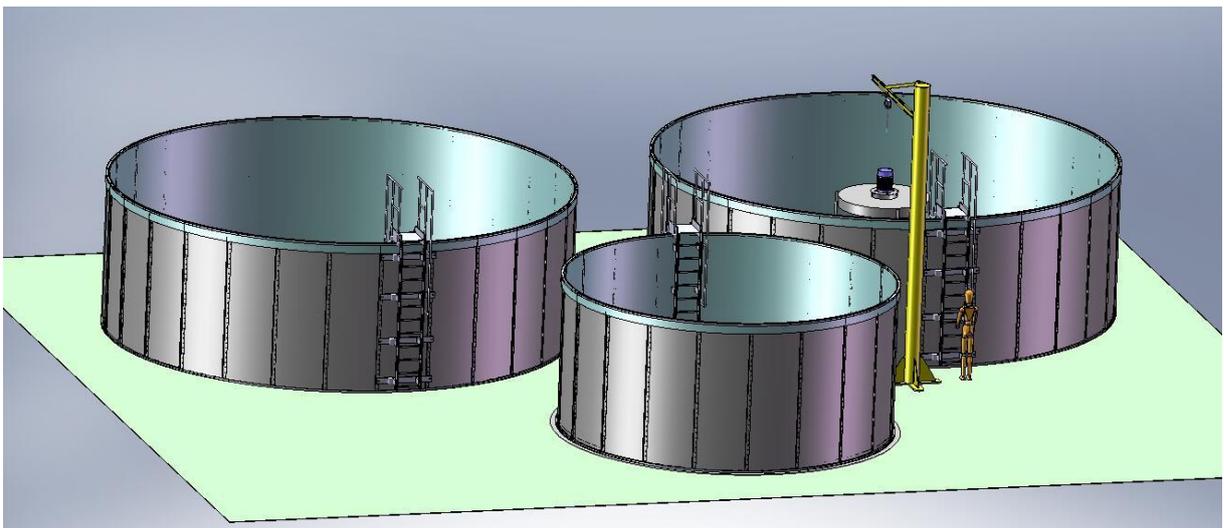
L'installation d'EUROTANK 1 500 m³ ne nécessite que :

- Un sol compact, horizontal et stable, pas de dalle béton
- 6 personnes
- 2 échelles
- 1 caisse à outil conventionnelle
- 2 jours

CRISTAL, la station d'épuration collective en kit

SYMBIOSE TECHNOLOGIES a développé le concept de station d'épuration CRISTAL allant de 50 à 15 000 équivalents habitants (5 à 750 m³ des eaux traitées par jour). CRISTAL présente des avantages significatifs de mise en place et d'exploitation tout en respectant la réglementation la plus récente :

- Respecte les normes d'épuration européennes
- **Transport ultra compact** (un système 1 000 à 3 000 EH¹ tient dans un container TC40)
- **Terrassement limité** (utilise les réservoirs EUROTANK)
- **Installation sans dalle béton**
- Installation sur site assistée et mise en route par nos soins, quel que soit le pays
- Fonctionnement simple et robuste par traitement aérobique « SBR » (Réacteur Biologique Séquentiel)



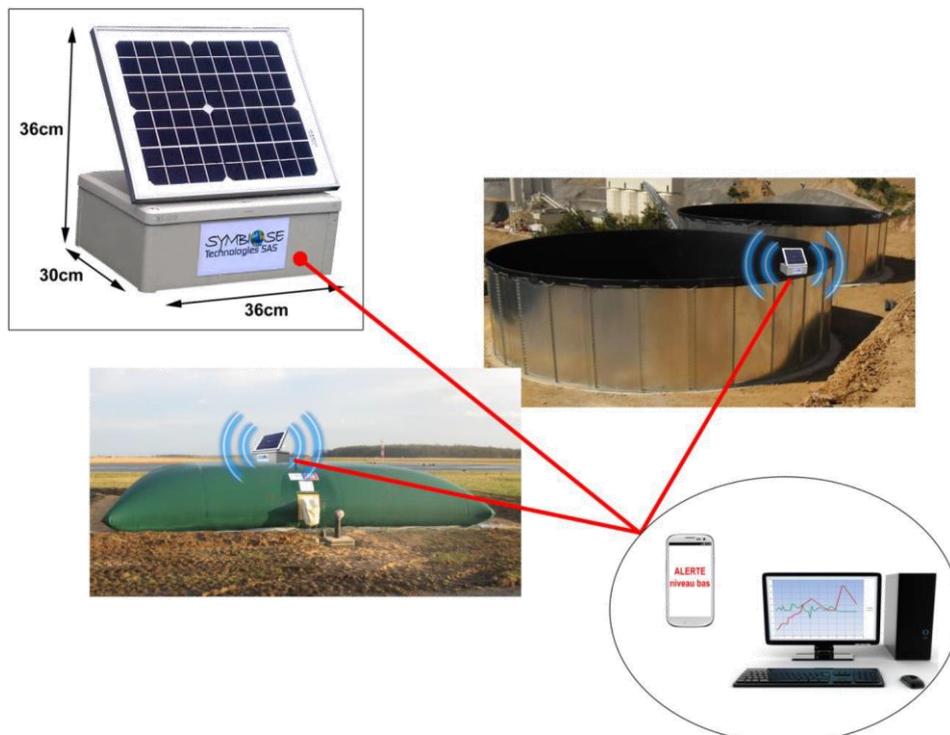
SYMBIOSE TECHNOLOGIES dispose de nombreuses références en gros lotissements (450 maisons), hôtellerie (notamment Méridien, Sheraton), hameaux...

¹ EH = Equivalent Habitant

Télegestion de citernes à distance

Cet appareil simple et autonome permet d'informer du volume et de la température d'une citerne à distance :

- Autonome en énergie
- S'adapte sans aucune modification sur tout type de réservoir :
 - o Citerne souple
 - o Citerne cylindrique
 - o Etang
 - o Retenue de barrage
- Compatible avec tous liquides (version ATEX pour carburants)
- Equipé d'une puce GSM qui transmet toutes les 4 heures
 - o Volume de liquide (ou hauteur de liquide)
 - o Température du liquide



L'interface web

- Donne une vision complète de tout le parc (volume total en temps réel)
- Renvoie la position GPS de la citerne
- Donne l'historique des volumes et températures depuis le début (exportation possible vers un tableur)
- Peut communiquer avec vos propres outils de gestion

Les alertes

- Configurées par déplacement d'un curseur sur l'interface web
- Emission d'un sms et/ou d'un email lors du franchissement du seuil
- Liaison entre modules :
 - o Agir à distance sur un organe branché sur un autre module (pompe, électrovanne, résistance...)
 - o Peut communiquer avec vos propres outils de gestion

Accéder à la plateforme test :

<http://symbiose.my-arcom.com>

Identification :

observateur

Mot de passe12 :

azerty

MOBITANK [breveté], pouvoir déplacer une citerne de 250m³ à 2

Déplacer manuellement une citerne souple est envisageable facilement jusqu'à un volume de 50m³ environ. Au-delà, cette opération nécessite un nombre très important d'opérateurs et une excellente organisation.

SYMBIOSE a conçu et développé un procédé exclusif de manipulation de citernes souples de grand volume. Grâce à MOBITANK bougez vos citernes en un temps record avec un personnel très réduit !

1- Mise en place du MOBITANK



4- ...



2- ...



5- ...



3- ...



Durée totale de l'opération

- Liquides homogènes : 2h
- Liquides chargés : 3h

SYMBIOSE TECHNOLOGIES, unique société pouvant positionner 1 000 000 litres à J+1 partout en France ou dans la semaine partout dans le monde !

Quelques exemples :

Grande Armada de Rouen 2013

6 500 000 litres manipulés en 10 jours : approvisionnement en eau, mise en pression, collecte des eaux usées et transport vers une station d'épuration collective.



Tests de charge

Notre équipe se charge de l'opération complète: installation, remplissage, tests, démontage.



Intervention industrielle d'urgence



SYMBIOSE TECHNOLOGIES :

Le seul fabricant qui garantie le matériel ET sa fonction sur site

Un fabricant-concepteur à la pointe de l'innovation (plusieurs brevets)

La seule société capable de fournir un stockage d'un million de litres, la semaine suivante, partout dans le monde

Représenté par des partenaires étrangers formés et agréés pour une même qualité de service



 **SYMBIOSE TECHNOLOGIES**
ZA Ste Elisabeth
71300 MONTCEAU en BOURGOGNE
FRANCE
Tel : 03 85 68 35 57
Fax : 09 56 03 35 57
contact@symbiose-rt.com

www.symbiose-rt.com

SYMBIOSE TECHNOLOGIES est membre actif de :



Groupe d'Intérêt Economique spécialisé dans la protection et sécurisation de sites industriels, chimiques et temporaires

Représentations dans le monde :

| | |
|-----------------|---------------------------------------|
| ANGOLA | Ibuko (Luanda) |
| CAMEROUN | Essoka Group (Douala) |
| COTE D'IVOIRE | Supervizion (Abidjan) |
| PEROU | Lycons (Lima) |
| MAYOTTE | Eaux Claires Ocean Indien (Mamoudzou) |
| Nelle CALEDONIE | Sorocal (Noumea) |



SYMBIOSE TECHNOLOGIES est partenaire de Vale-Inco, Glencore, Eramet, Vinci, Eiffage, Bouygues, Suez, Veolia, Algeco, EDF, Alstom, SNCF, Armée Française, et de nombreuses autres. SYMBIOSE TECHNOLOGIES est enregistré auprès de 20 organisations de l'ONU.