



Machine CRONING



Ligne de moulage



Poste de contrôle



Banc de test d'étanchéité 50 bar



NOS SECTEURS

Adduction d'eau, Robinetterie industrielle, Pompes, Compteurs, Electrovanes, Régulateurs de débit, Détendeurs, Arrosage, Chauffage, Matériel d'incendie, Matériel agricole, Electricité.



NOS MOYENS

Bureau d'études, modelage mécanique

Parc machines

- Noyautage avec 2 procédés ISOSET et CRONING
- Fusion électrique à induction de capacité 3 tonnes / h
- Ligne de moulage sable DISAMATIC avec coulée à quenouille automatique
- Machine à mouler pour laiton coquille fusion maintien avec four à induction
- Grenailleuse
- Chantier ébarbage meule et presse à détourer

Alliages

- Bronze CuSn5, CuSn5Pb3
- Laiton CuZn39
- Autres alliages cuivreux sur demande

Equipement de contrôle

- Sablerie équipée d'un ROTOCONTROLE piloté par ordinateur
- Laboratoire d'analyse sable
- Laboratoire d'analyse métallurgique
- Spectromètre Jobin Yvon
- 3 bancs de test d'étanchéité, ATEQ air/air, air/eau, eau à 50 bar
- Machine à mesurer tridimensionnelle



CAPACITE DE PRODUCTION

- Pièces bronze au sable 150 tonnes / mois
- Pièces laiton coquille 5 tonnes / mois



Pompe HP



Prise incendie



Robinet d'adduction



Robinet thermostatique



Siège de vanne



Siphon



Traitement de l'eau



Vanne



Vanne multivoies



Vanne tonne épandage



Adaptateur



Adduction



Arrosage



Bridage



Broche électrique



Chauffage



Circulateur



Collecteur électrique



Compteur



Compteur d'eau



Corps adoucisseur



Corps distributeur



Corps robinet



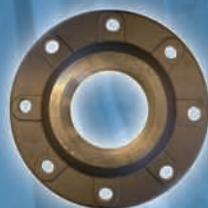
Coude



Sanitaire



Electrique



Flasque



Incendie



Incendie



Irrigation



Manchon



Moteur marin



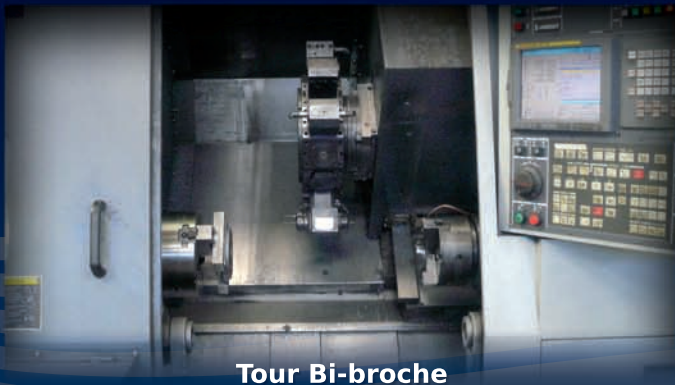
Mousseur incendie



Pièce mécanique



Pipe



Tour Bi-broche



NOTRE METIER

Usiner des pièces moulées en Bronze, Fonte, Aluminium, Laiton et Plastique, des pièces de 100g à 40Kg, par série de 50 à 30.000 pièces.



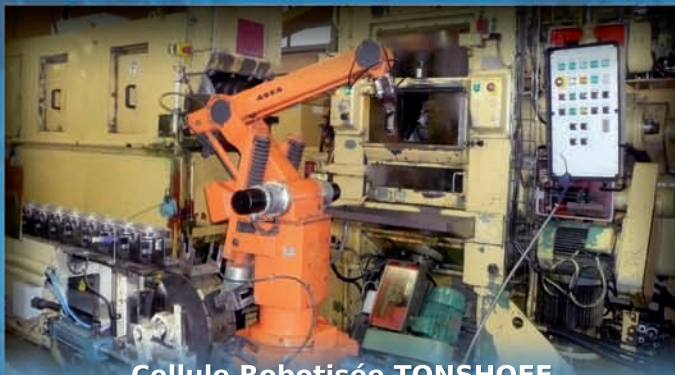
NOS MOYENS



Centre horizontal BT50 (630x630)



Flexicenter Tri-broche



Cellule Robotisée TONSHOFF

Fraisage (Qté éco : 150 - 15.000 pièces)

- 4 centres horizontaux palettisés (400x400)
- 1 centre horizontal palettisé (630x630)
- 1 **Flexicenter** : centre d'usinage **tri-broche**

Tournage numérique (Qté éco : 50 - 4.000 pièces)

- 1 tour **Bi-Broche** KIHAL (mandrin Ø250, Axe Y)
- 1 tour vertical KIHAL + Loader (mandrin Ø210)
- 3 tours 2 axes (mandrin Ø315 ; Ø250 ; Ø270)

Reprise usinage (Qté éco : 10 - 400 pièces)

- 2 centres verticaux

Machines spéciales (Qté éco : 5.000 - 40.000 pièces)

- 1 machine transfert RIELLO
- 1 **cellule robotisée** TONSHOFF

Equipement de contrôle

- 1 machine à mesurer **tridimensionnelle** JOHANSSON
- 1 Rugosimètre MITUTOYO (R_a - R_z et R_{max})

Bureau d'étude

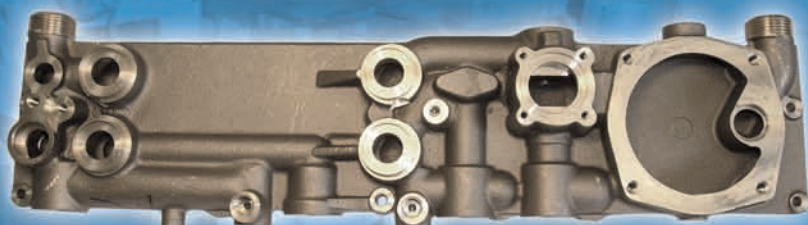
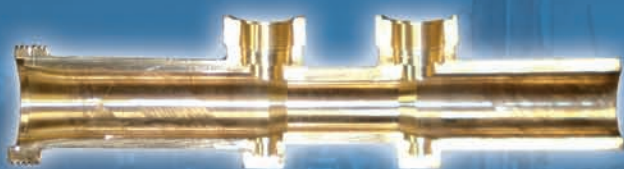
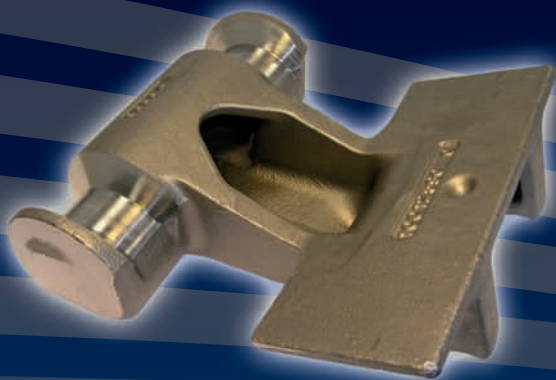
- CAO **TopSolid** / CFAO **TopSolid'Cam**



NOS POINTS FORTS

- Apporter un conseil pour la conception d'usines
- Usiner à très haute vitesse, outils de coupe CBN, Céramique
- Concevoir des outils de coupe spéciaux





Usinage à 1000m/min
Ra 0.8